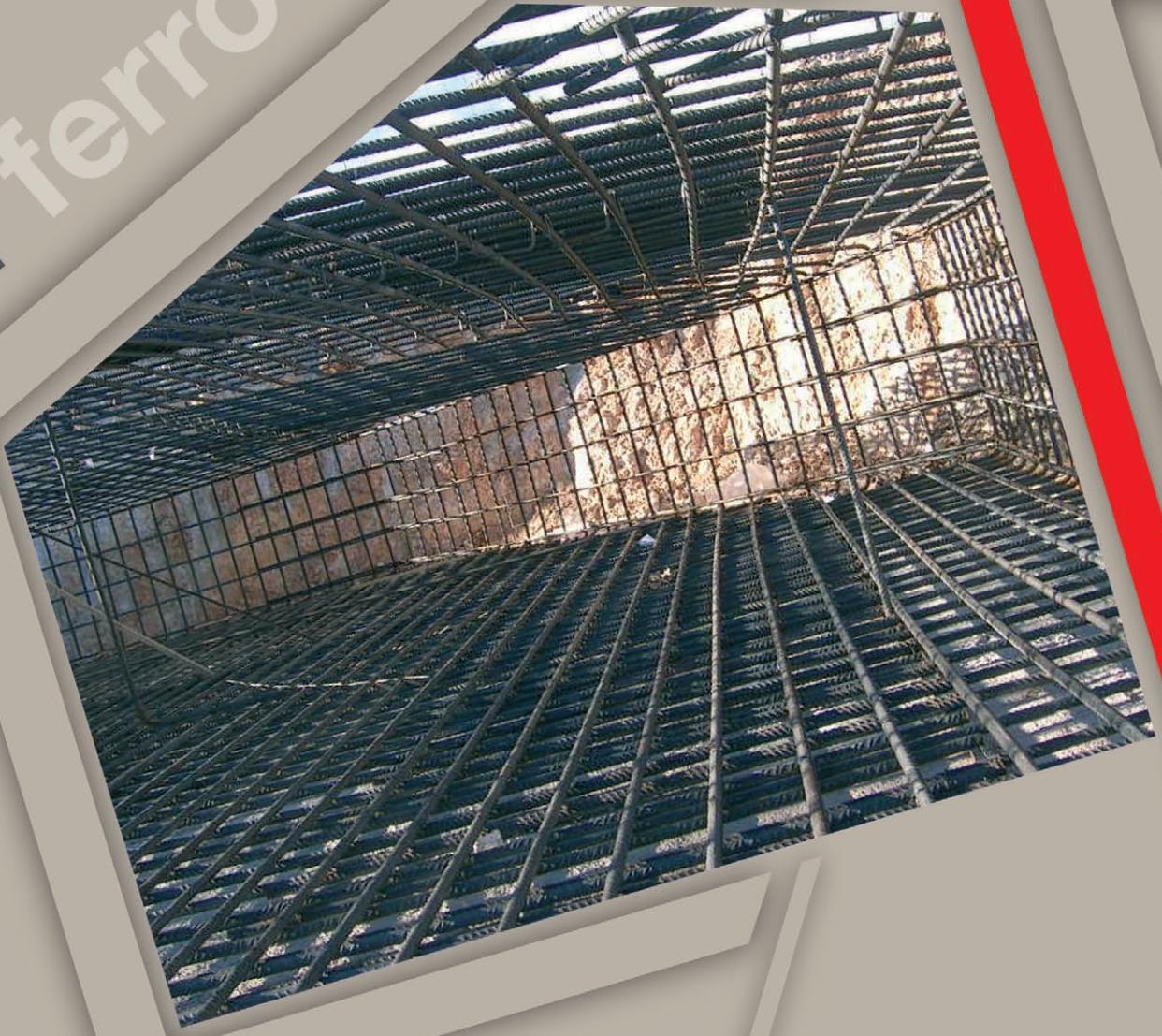


ferro lavorato



costruzione



ferro lavorato

Non esistono, in assoluto, prodotti migliori di altri. Esistono, invece, cose che si adattano meglio di altre alle nostre esigenze. Il nostro lavoro è di proporre ciò che serve a risolvere i vostri problemi costruttivi e di essere aggiornati continuamente su ciò che la moderna tecnologia offre, semplificando così tutte le fasi del vostro lavoro.

Nello stabilimento di Poggio Pincenze possiamo realizzare ferro presagomato e preassemblato per cemento armato destinato a tutti gli usi dell'edilizia contemporanea, nel rispetto rigoroso degli standard produttivi europei.

Siamo specializzati nella realizzazione di ferro lavorato, preassemblato e montato in cantiere, sia per edilizia civile che industriale. Collaboriamo con i migliori prefabbricatori di strutture



e capannoni in cemento armato per la produzione di pilastri, travi e capriate. La nostra Azienda è in grado di produrre fino a 70 tonnellate al giorno di prodotto finito delle più disparate forme e calibri, dalle reti piegate a misura fino a diametri \varnothing 36. Fondamentale, nel nostro lavoro, è la partnership con le più accreditate ed importanti Aziende produttrici di acciaio che ci garantisce la certezza della qualità delle materie prime che, insieme al processo interno di qualità certificata, ci consente un controllo di filiera completo, dalla produzione alla messa in opera.

Oggi la **Coedil 99** è inserita tra le Aziende italiane autorizzate a svolgere servizi di trasformazione dell'acciaio per cemento armato.



STEMA

PEDAX

et





MEP

GROUP



Gabbiatrice Preform C

La nuova arrivata Mep è costituita da un impianto elettronico per la produzione di armature di ferro per cemento armato. È possibile realizzare pregabie delle più svariate forme e dimensioni elettrosaldando automaticamente le staffe a due o tre tondini longitudinali di sostegno. Consente l'impiego di staffe di diverso diametro nell'ambito della stessa armatura disposte a passi costanti da misura variabile, garantendo la massima flessibilità nell'ambito delle specifiche esigenze progettuali.





MEP

GROUP



Staffatrice Concept 91

Staffatrice automatica bidirezionale a programmazione elettronica, per la produzione di staffe e sagomati di piccole e grandi dimensioni.

Può produrre barre raddrizzate a misura e sagomati fino ad una lunghezza di 12 metri.



Format 16

Staffatrice automatica bidirezionale per la produzione di staffe di piccole e grandi dimensioni.

Macchina nuovissima, in grado di soddisfare qualsiasi esigenza di velocità e precisione del prodotto finito.



Certificato N. IT08/0062

SGS

Il sistema di gestione per la qualità di

COEDIL 99 SRL

Sede Legale: Via La Costa,43 - 67042 Civita di Bagno (AQ) - Italia
Sede Operativa: Zona P.I.P. - Loc. Varranone
67026 Poggio Picenze (AQ) - Italia

è stato verificato ed è risultato conforme ai requisiti di



ISO 9001 / UNI EN ISO 9001:2000

Scopo della certificazione:

Lavorazione e commercializzazione di acciaio sagomato per C.A.

Settore EA: 17

Prima emissione: 25/01/2008

Ultima emissione: 25/01/2008

Valido fino al 25/01/2011 subordinato all'esito
soddisfacente delle attività di sorveglianza annuale.

Ulteriori spiegazioni riguardanti lo scopo e l'applicabilità dei requisiti
ISO 9001:2000 possono essere ottenuti consultando l'organizzazione.

SINCERT
ACCREDITED ORGANISM OF CERTIFICATION & INSPECTION

SGS ITALIA S.p.A.
SGS SYSTEMS
PRD 01/2008
Member of IAF/MLA EA user of the scheme of accreditation ISO/IEC 17024:2003
+ of IAF/MLA for the accreditation scheme ISO/IEC 17025:2005
Signature of IAF/MLA for the accreditation scheme ISO/IEC 17025:2005
and of IAF/MLA for the accreditation scheme GMS, EMS and Product

Autorizzato da
Paolo Pineschi

SGS ITALIA S.p.A. - Systems & Services Certification
Via G. Gozzi, 1/A 20129 MILANO - Italy
t +39 02 73 93 1 f +39 02 70 10 94 89 www.sgs.com

Pagina 1 di 1





ATTESTATO DI DENUNCIA DELL'ATTIVITA' DI CENTRO DI TRASFORMAZIONE

N. 051/09

In conformità al DM 14 gennaio 2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni" si attesta che la Ditta:

COEDIL 99 S.R.L.

per il proprio stabilimento di:

Zona P.I.P. Loc. Varranone- 67026 Poggio Pienze (AQ)

ha depositato presso il **Servizio Tecnico Centrale** la documentazione inerente il possesso dei requisiti richiesti dalla norma per la lavorazione dell'acciaio finalizzata alla :

SAGOMATURA FERRO PER C.A.

Ogni confezione del prodotto lavorato è riconducibile alla Ditta di cui sopra, con tutte le informazioni utili ad individuare la commessa, attraverso la seguente etichetta:



Il presente attestato di deposito ha il solo obiettivo di identificare il Centro di Trasformazione. In tal senso l'attestato di deposito non è finalizzato a certificare la concreta idoneità tecnica del prodotto di lavorazione alle diverse utilizzazioni cui può essere destinato e non può trasferire la responsabilità del Centro di Trasformazione e del progettista al Servizio Tecnico Centrale, restando nella responsabilità delle figure suddette ogni specifica applicazione del prodotto. Il presente attestato ha validità sino a che le condizioni iniziali, sulla base delle quali è stato rilasciato, non subiscano modifiche significative.

Roma, 20.04.2009



IL DIRIGENTE DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Ing. **Antonio LUCCHESI**



